



LEAKSHOOTER®

LEAK DETECTION CAMERA

←GIMATEG→



LKS
1000
V2
V2
V3

IR
PRO



GRAVEDAD APROXIMADA DE
FUGAS Y FLUJO Y COSTO
(0-10) (m3 hora) (Pb, \$, £)



MUY PEQUEÑA

PEQUEÑO

MEDIO

GRANDE

MUY GRANDE



LEAKSHOOTER® LKS1000-V2

Aire comprimido ultrasónico,
gas, vacío, detector de
fugas con cámara

Pantalla táctil

Filme, visualice y fotografíe el lugar preciso donde hay fugas de aire comprimido, vapor, gas presurizado y aspiradoras con el LEAKSHOOTER® LKS1000-V2 .

El LEAKSHOOTER® LKS1000-V2 es una herramienta sofisticada. Extremadamente sensible, es capaz de encontrar todas las fugas, incluso las más pequeñas, incluidas las que no superan el tamaño de la aguja de una jeringa, a una distancia de 20 metros. Las fugas se pueden detectar en todo tipo de entorno industrial.

El LEAKSHOOTER® LKS1000-V2 se utiliza como una cámara. Cuando se acerca a una fuga, aparece un objetivo blanco dinámico en la gran pantalla a color. El objetivo se encoge a medida que se acerca a la fuente de la fuga.

Una barra gráfica en la parte inferior de la pantalla acompaña y facilita la búsqueda.

Es posible fotografiar y guardar la ubicación precisa de la fuga.

Las fotos se pueden cargar directamente en una PC a través de un cable USB (suministrado), listas para adjuntarse a los informes de inspección.





LEAKSHOOTER® LKS1000-V2 IR

Detección de fugas e
infrarrojos 160X120 px
cámaras

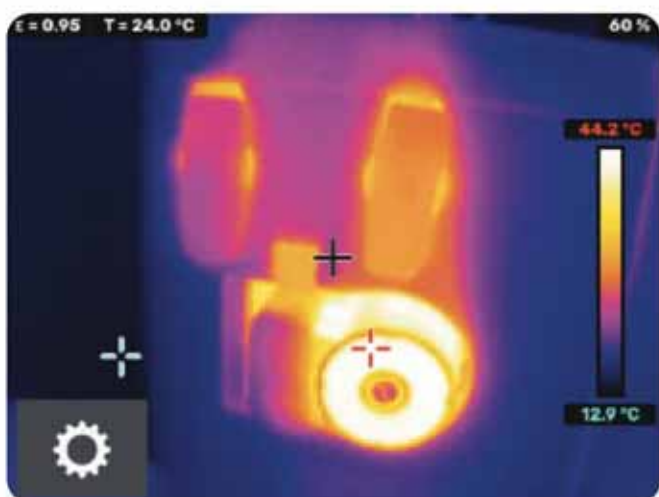
Pantalla táctil

LEAKSHOOTER® LKS1000-V2 IR,
el V2 que detecta problemas de
calentamiento térmico

El LEAKSHOOTER® LKS1000-V2 IR utiliza
las capacidades de detección de ultrasonido del
V2+ y agregando una detección térmica
La capacidad se puede utilizar para electricidad,
instalaciones mecánicas y de proceso. Todo
visualizado en una gran pantalla a color de 5,7".

De hecho, el LEAKSHOOTER® LKS1000-V2 IR
tiene un FLIR LEPTON 160x120 incorporado
cámara infrarroja de píxeles (IR), trabajando en un
escala de temperatura de -10°C a +400°C.

En este firmware, encontrará 1 central fija
cursor y 2 automáticos para localizar el
valores de temperatura más altos y más bajos de
la escena. Ofrece emisividad ajustable y
3 paletas de colores. También es posible guardar
y descargue imágenes térmicas a la PC a través de
USB para informes.



LEAKSHOOTER®

LKS1000-V3T PRO

Detector ultrasónico de fugas de aire comprimido, gas y vacío con cámara.

El aire comprimido es una forma de energía costosa y del 20 al 40 % se pierde por fugas.

Por lo tanto, la comprobación y eliminación sistemática de fugas puede generar un ahorro de energía considerable.

LEAKSHOOTER® LKS1000-V3T PRO es un dispositivo de detección único y sensacional: - Utiliza una cámara y un objetivo dinámico en pantalla para encontrar con precisión la ubicación de la fuga (patente). - Presenta un nuevo concepto de diagnóstico de Trampas de Vapor: El STRAPSHOOTER®.

El programa STRAPSHOOTER® es un firmware fácil de usar que puede diagnosticar automáticamente el estado de condición de su trampa de vapor.

LEAKSHOOTER® LKS1000-V3T PRO es extremadamente sensible, capaz de encontrar fugas de aire comprimido (no más grandes que el tamaño de la aguja de una jeringa) a una distancia de 20 m.

El LEAKSHOOTER® LKS1000-V3T PRO se utiliza como una cámara.

Cuando se acerca a una fuga, aparece un objetivo amarillo dinámico en la gran pantalla a color. El objetivo se vuelve rojo y se encoge a medida que se acerca a la fuente de la fuga. Un gráfico de barras en la parte inferior de la pantalla acompaña y facilita la búsqueda.

Cuando el dispositivo está frente a la fuga, aparece una cruz en el centro del objetivo. Entonces es posible fotografiar y guardar la ubicación precisa de la fuga.



Cada foto está numerada, fechada y cronometrada y muestra el nivel de dB RMS de la fuga.

Las fotos se pueden cargar directamente en una PC a través de un cable USB (suministrado), listas para adjuntarse a los informes de inspección.

Todavía es posible, mientras busca visualmente una fuga, utilizar el método tradicional de detección de fugas, escuchando el silbido de la fuga utilizando los auriculares profesionales también suministrados, que se pueden conectar directamente al dispositivo.

Hay varios accesorios disponibles para el LEAKSHOOTER® LKS1000-V3T PRO, lo que permite su uso para otras aplicaciones además de la detección de fugas.

ACCESORIO

Detección en áreas de difícil acceso con sensor: LKS FLEX – Sonda flexible de 400 mm de largo LKS FLEX 1500 – Sonda flexible de 1500 mm de largo	Para el control de trampas de vapor: LKS PROBE Sensor mecánico de EE. UU.	Control de estanqueidad y estanqueidad: LKS DOMO Emisor de ultrasonidos con 13 emisores	Puntero láser : KIT LÁSER – Kit láser autónomo + soporte para LOCALIZADOR DE FUGAS	Software : EDITOR DE INFORME DE FUGAS – Para la opción de edición de informes

¡NUEVO!

Programa STRAPSHOOTER® ¡Detecta trampas defectuosas en segundos!

Encuestas de trampas de vapor con tradicionales detector es a menudo complejo y no es accesible para todos.

Simplemente verifique las temperaturas en la entrada y Tubos sifón de salida.

Escucha lo que pasó en la trampa y espera sobre la conclusión del modo AUTO.

LEAKSHOOTER® LKS1000-V3T PRO utiliza:

- Sonda ultrasónica de contacto para analizar la Progreso del funcionamiento de la trampa de vapor
- Pirómetro infrarrojo incorporado para medir la temperatura de la tubería T° IN & T° OUT
- Programa STRAPSHOOTER® para ver, oír, analizar y reportar el estado de condición de las Trampas de Vapor
- Cámara integrada para tomar el Steam Trampa de imagen para informar

Puede detectar condiciones de trampa de vapor no BIEN: GRAN FUGA-CERRADO-AHOGADO-CICLO RÁPIDO DESCONOCIDO y BIEN: CICLO-MODULACIÓN.
(Compatible con trampas de flotador de bola, cubeta invertida, termodinámicas y termostáticas).

Ejemplo de un



adquisición de modo con una trampa de modulación OK (por ejemplo: flotador mecánico de bola)



Modulating



con incrustado
Cámara térmica
(160x120 píxeles con
sensibilidad de 50 mK)

Ejemplo de vista térmica de una trampa de vapor
termodinámica





DIFERENTES VERSIONES

	V2	V2 IR	V3 PRO
Detección de fugas (aire comprimido, miradas, vapor, vacío)	X	X	X
Cámara infrarroja 160 x 120 px		X	X
Diagnóstico experto AUTOMÁTICO del estado de las trampas de vapor			X

DIFERENTES FUNCIONES

	V2	V2 IR	V3 PRO
Detección de fugas (aire comprimido, vacío, miradas de proceso, vapor...)	X	X	X
Estimador de costos y flujos - Función K (Da una estimación sobre el tamaño de la fuga)	X	X	X
Cámara infrarroja 160x120 Píxeles (Buscando problemas de calefacción térmica)		X	X
Detección de defecto de alta tensión (Corona, descarga parcial, arco...)	X	X	X
Control de estanqueidad o integridad del sello con uso de domo* (Buscando fugas sin usar gas...)	X	X	X
Fonendoscopio electrónico** (Para escuchar mecánica, trampas, válvulas, hidráulica...)	X	X	X
Análisis experto de trampas de vapor** (Curva de ultrasonido en TIEMPO REAL + medidas de T° + algoritmo de diagnóstico AUTO)			X

* Se requiere un emisor de domo ultrasónico

** Se requiere una sonda de contacto ultrasónico

OPCIONAL



Flexible sensors
400mm or 1500mm



sonda de contacto



Dome with
13 emitters

SYNERGYS TECHNOLOGIES se estableció en 1996 en Francia para ofrecer soluciones innovadoras y profesionales para el mantenimiento preventivo y predictivo.

SYNERGYS TECHNOLOGIES es el inventor del concepto de visualización ultrasónica con LEAKSHOOTER®, del concepto MCP (Machine Condition Picture) con VSHOOTER® y del concepto de contorno térmico con TSHOOTER®.

Estamos presentes en todo el mundo con distribuidores profesionales y capacitados.



SYNERGYS
TECHNOLOGIES



LEAKSHOOTER® es una innovación de
TECNOLOGÍAS SYNERGYS

Quartier Plessier - 39, avenue du 8e Régiment de Hussards
BP 30109 - 68132 ALTKIRCH CEDEX -

GIMATEG info@gimateg.com 937071855

technologies.com www.synergys-technologies.com

DISTRIBUIDO por: